



NOWAX SP. JAWNA S. NOWAK, A. NOWAK
ul. KRAKOWSKA 66 28-200STASZÓW
tel: 015-8642141 biuro@nowax.pl www.nowax.pl

ZALECENIA DOTYCZĄCE TRANSPORTU I PRZECHOWYWANIA WYROBÓW OCYNKOWANYCH, ALUMINIOWO-OCYNKOWANYCH ORAZ POWLEKANYCH POWŁOKAMI ORGANICZNYMI

1. Składowanie wyrobów ocynkowanych, z powłoka aluminiowo-cynkową i powlekanych na odkrytej powierzchni jest zabronione, gdyż może to doprowadzić do kondensacji pary wodnej między arkuszami blachy, co jest przyczyną powstawania ognisk korozji w postaci plam a także powłoka lakieru może ulec uszkodzeniu (odparzeniu).
2. Szczególnie ostrożnie należy postępować przy ręcznym rozładunku i załadunku. Unikać przesuwania arkuszy, aby nie zarysować powierzchni powłoki i nie spowodować zagnieć.
3. W przypadku rozładunku ręcznego arkusze, szczególnie długie, winny być zorientowane pionowo i podtrzymywane co ok. 3 m.
4. Zaleca się składowanie paczek jednowarstwowo pod dachem w pomieszczeniach suchych i przewiewnych kontrolując wilgotność. Odległość paczek od podłoża powinna wynosić ok. 200mm.
5. W czasie przechowywania wyroby chronić przed szybkimi zmianami wilgotności powietrza i temperatury, które mogą powodować kondensację pary wodnej. Niedotrzymanie tego nakazu spowoduje oddalenie ewentualnych reklamacji dotyczących blach.
6. W przypadku konieczności krótkotrwałego usytuowania blach na otwartej przestrzeni (na czas wykonywania robót montażowych maksymalnie do 2 tygodni), zapewnić przykrycie arkuszy, przekładki oraz pochylenie wzdłuż arkusza (odprowadzenie wilgoci). Zastosować elementarną osłonę zapewniającą przewiewność.
7. W przypadku zamknięcia arkuszy należy je bezwarunkowo rozpakować przełożyć przekładkami i wysuszyć przed magazynowaniem.
8. Przed składowaniem należy zabezpieczyć wszystkie krawędzie cięte technologicznie blach lakierem zaprawowym.
9. Zabrania się składowania blach w środowisku kwaśnym w pobliżu nawozów mineralnych, kwasów, dymów lub innych substancji żrących.
10. W przypadku odbiorów samochodowych przewoźnik winien zabezpieczyć materiał przed zamknięciem i uszkodzeniem (zamocowanie pasami transportowymi).
11. Poddanie wyrobów z folią ochronną działaniu promieniowania słonecznego, oraz wilgoci może być powodem uszkodzeń powłoki lakierowej. Po zamontowaniu, folię ochronną należy NATYCHMIAST usunąć. Po zakończeniu prac montażowych miejsce prac powinno zostać uprzątnięte tak, aby nie pozostały na nim żadne zanieczyszczenia mogące spowodować uszkodzenie powłoki lakierowej.
12. Wystąpienie uszkodzeń powierzchni blach w wyniku zawilgocenia oraz uszkodzeń mechanicznych spowoduje oddalenie ewentualnych reklamacji.
13. Do cięcia blach niedopuszczalne jest używanie narzędzi powodujących efekt termiczny (nagły wzrost temperatury) np. szlifierki kątowe. Powoduje to uszkodzenie powłoki organicznej i cynkowej w następstwie czego rozpoczyna się proces korozji. Wyrzucane spod tarczy rozgrzane opiłki upadają na blachę i wtapiając się w farbę powodują powstanie ognisk korozji, dlatego nie zaleca się używania urządzeń ciernych w pobliżu składowania blach. Odpowiednimi do tego celu narzędziami są nożyce wibracyjne lub przecinarka do metalu.

14. Montaż blach z powłokami organicznymi nie może być prowadzony w temperaturach ujemnych, ponieważ każdy materiał ma swoje właściwości , kształt i wymiar i pod wpływem temperatury otoczenia może ulec odkształceniu.
Odształcony profil blachy np. blachodachówki nie powróci do pierwotnego nadanego przez maszynę kształtu. Temperatura otoczenia oraz temperatura blachy użytej do montażu na dachu powinna mieć nie mniej niż 10 stopni Celsjusza.
Przy temperaturze 0 stopni Celsjusza materiał traci właściwości elastyczne i nie może go montować na dachu , bo grozi to jego zdeformowaniem.
15. Obróbki blacharskie wykonywane powinny być z arkuszy blach płaskich bezpośrednio na budowie przez montażystów pokrycia.
Niedopuszczalne jest stosowanie jakichkolwiek obróbek blacharskich (w tym czap kominowych, rzygaczy rynnowych itp.) z blach miedzianych na dachach i elewacjach krytych blachami stalowymi.
Obróbki blacharskie muszą spełniać dwa podstawowe zadania:
1. zapewnić szczelność pokrycia w miejscach załamania krawędzi połaci dachowych,
2. zapewnić estetykę pokrycia i elewacji.
Niedopuszczalny jest montaż obróbek w bezpośrednim kontakcie ze świeżymi zaprawami i klejami.
W przypadku zabrudzenia powierzchni blach wszelkiego rodzaju zaprawami murarskimi, klejami, zaprawami tynkarskimi powinny być natychmiast usunięte, a miejsca kontaktu dokładnie oczyszczone.
W przeciwnym wypadku na skutek reakcji chemicznych może dojść do uszkodzenia powierzchni, a następne korozji, a ewentualne reklamacje zostaną oddalone.
Do ewentualnych uszczelnieni używać należy tylko i wyłącznie silikonów i uszczelniaczy dekarskich przeznaczonych do blach powlekanych.

BLACHODACHÓWKI

OPRACOWANO NA PODSTAWIE INSTRUKCJI HUT:
MARCEGAGLIA , ARCELOR MITTAL, SSAB

NOWAX